

Tri Auto ZX2

Paramètres recommandés

Veillez à lire les instructions d'utilisation ci-jointes avant d'utiliser le Tri Auto ZX2.

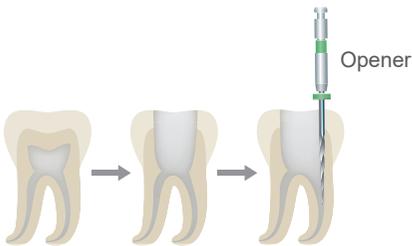
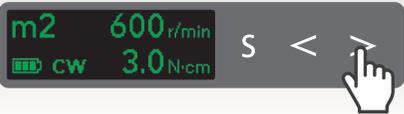
* Ces procédures sont basées sur les paramètres par défaut. Si vous modifiez les paramètres par défaut, veillez à ce que les paramètres soient tels que souhaités avant que vous n'utilisiez le dispositif.

* Utiliser les limes avec beaucoup de précaution et suivre toutes les recommandations du fabricant.



Le Tri Auto ZX2 est un moteur endodontique qui permet d'obtenir une perméabilité apicale (négociation), de créer un glide path et de réaliser une mise en forme canalaire à l'aide de la fonction EMR (localisation de l'apex). Le mode de fonctionnement, la vitesse de rotation de la lime et les valeurs de couple sont paramétrés initialement dans chaque mémoire.

1 Mise en forme de la partie supérieure du canal



Retirez la dentine qui dépasse du canal, puis mettez en forme le canal de sorte que la lime puisse être insérée de manière parallèle à l'axe de la dent.

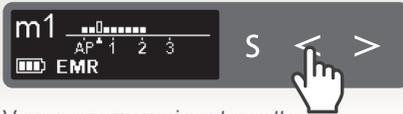
Description des icônes

Mode électrique pour la détermination du canal radiculaire avec contre-électrode

Contrôle de la rotation du moteur conjointement avec la fonction EMR

Irrigation

2 Localisation de l'apex (instructions d'utilisation négociation)



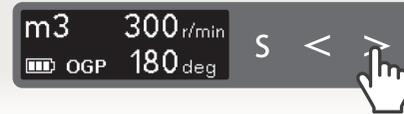
Vous pouvez aussi sauter cette étape et déterminer l'apex lors de la négociation et la création du glide path à l'étape 3.



À l'aide la fonction EMR, insérez la lime jusqu'à ce que l'indicateur sur l'échelle graduée atteigne la position 0.5 comme indiqué sur l'illustration ci-contre.

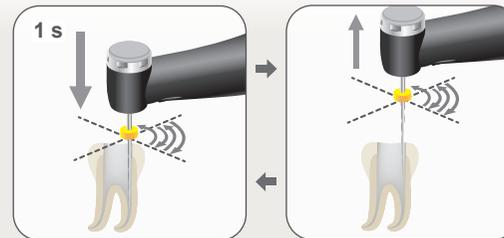


3 Négociation et glide path



Limes

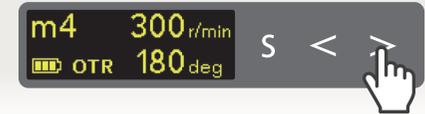
- Nickel-titane : #10-20 (t02)
- Acier inoxydable : #10-15 (t02)
- Limes pour glide path



Appuyez pendant environ 1 seconde pour éviter que la lime ne sorte, ensuite retirez-la. Répétez l'opération jusqu'à ce que l'indicateur atteigne la position 0.5 comme indiqué sur l'illustration ci-contre. Lorsque l'indicateur atteint 0,5, la lime arrête automatiquement de tourner.



4 Mise en forme canalaire

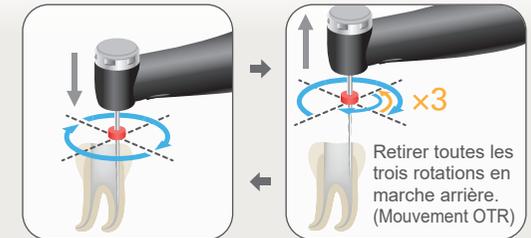


Limes

- Nickel-titane : #20 et limes de mise en forme plus larges.



* La dernière taille de lime dépendra de la forme de chaque canal.



Enfonchez doucement la lime pour commencer à mettre en forme le canal. Lorsque la lime commence à tourner dans le sens inverse, retirez rapidement la lime ; répétez l'opération. Lorsque l'indicateur atteint le niveau défini 1, la lime arrête automatiquement de tourner.



Scannez le code QR pour en savoir plus sur les séquences spécifiques de vos limes préférées.



Paramètres par défaut

Presque tous les canaux peuvent être traités avec les mémoires de m1 à m4.

Mémoire	Mode	Principales utilisations
m1	EMR	Localisation de l'apex
m2	CW (avant)	Mise en forme de la partie supérieure du canal.
m3	OGP	Négociation et création d'un glide path pour un canal normal.
m4	OTR	Mise en forme canalaire pour un canal normal.
m5	OGP	Négociation et création d'un glide path pour un canal complexe.
m6	OGP	Création d'un glide path pour un canal complexe.
m7	OTR	Mise en forme canalaire pour un canal complexe.
m8	CCW (arrière)	Injection de solutions telles que l'hydroxyde de calcium, etc.



Scannez le code QR pour en savoir plus sur les séquences spécifiques de vos limes préférées.

Marques commerciales et marques déposées :
Les noms de sociétés, produits, services, etc. utilisés dans ce manuel sont des marques commerciales ou des marques déposées détenues par chacune des sociétés.

© 2022 J. MORITA MFG. CORP.

